

O O bet365

Subway Surfers is a classic endless runner game. You play as Jake, who surfs the subways and tries to escape from the grumpy Inspector and his dog.

You'll need to dodge trains, trams, obstacles, and more to go as far as you can in this endless running game. Collect coins to unlock power-ups and special gear to help you go further every time in Subway Surfers. Furthermore, coins can be used to unlock

endless running game.

Collect coins to unlock power-ups and special gear to help you go further every time in Subway Surfers. Furthermore, coins can be used to unlock

Further, every time in Subway Surfers. Furthermore, coins can be used to unlock

No geral, um parafuso de propulsão; sito geral tem três zonas distintas: a zona de alimentação; a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante; medida que desce pelo parafuso. Essa zona responde por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira lentamente ao barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de demetragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentação (taxa de alimentação) com o volume ao longo do processo de produção.

Durante a fase de metragem, o polímero já derretido e em estado líquido no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o plástico finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grão ou grânulo; a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o

leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem. Agora que sabe sobre as diferenças entre as três zonas do parafuso, você pode entender melhor como o processo de produção funciona.